

### Alle Formen sind möglich

**ATLANTIC** Schleifscheiben sind in allen gängigen Formen verfügbar. Die Abbildungen auf den nächsten Seiten geben eine Auswahl von Formen wieder.

Nicht standardisierte Formen werden auf Kundenwunsch nach Zeichnung angefertigt.

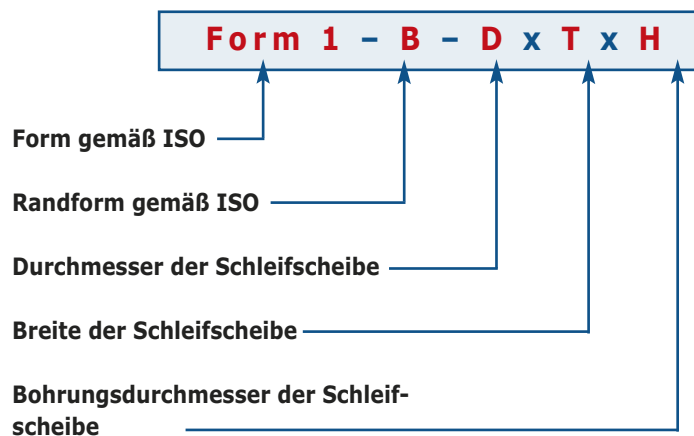
### Bezeichnung

<b>A</b>	<b>Kleine Breite von Segmenten</b>
<b>B</b>	<b>Breite von Segmenten und Honsteinen</b>
<b>C</b>	<b>Höhe von Segmenten und Honsteinen</b>
<b>D</b>	<b>Außendurchmesser von Schleifkörpern</b>
<b>E</b>	<b>Bodendicke</b>
<b>F</b>	<b>Tiefe der 1. Aussparung der Schleifscheibe</b>
<b>G</b>	<b>Tiefe der 2. Aussparung der Schleifscheibe</b>
<b>H</b>	<b>Bohrungsdurchmesser</b>
<b>HG</b>	<b>Gewinde-Durchmesser bei Gewindebuchsen *</b>
<b>J</b>	<b>Durchmesser der Anlagefläche</b>
<b>K</b>	<b>Durchmesser der Spannfläche</b>
<b>L</b>	<b>Länge von Segmenten und Honsteinen</b>
<b>N</b>	<b>Tiefe der Verjüngung der Schleifscheiben</b>
<b>NG</b>	<b>Anzahl der Gewindebuchsen *</b>
<b>P</b>	<b>1. Aussparungsdurchmesser der Schleifscheibe</b>
<b>P1</b>	<b>2. Aussparungsdurchmesser der Schleifscheibe</b>
<b>R</b>	<b>Radius</b>
<b>T</b>	<b>Gesamtbreite</b>
<b>TG</b>	<b>Tiefe der Gewindebuchsen *</b>
<b>U</b>	<b>kleine Breite von kon. SLS / Belagbreite</b>
<b>V</b>	<b>Belagwinkel / Profilwinkel</b>
<b>W</b>	<b>Wanddicke / Schleifrandbreite</b>
<b>➔</b>	<b>Hauptarbeitsfläche</b>

\* nicht nach ISO 525

### Beispiel

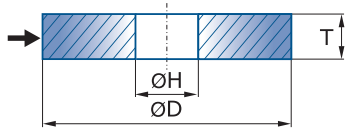
Für bestimmte Anwendungen wird die Arbeitsfläche der Schleifscheibe profiliert. Dieses Profil wird als Randform bezeichnet und ist ebenfalls genormt.



## Eine Auswahl an ISO-Formen

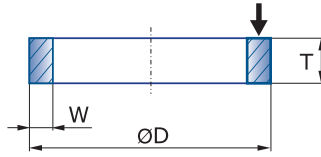
**ISO-Form 1**

Gerade Schleifscheibe  
D x T x H



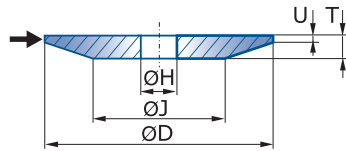
**ISO-Form 2**

Schleifzylinder mit Tragscheibe  
verklebt oder gespannt  
D x T x W



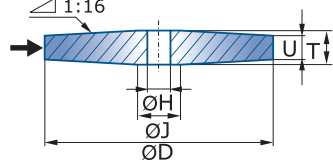
**ISO-Form 3**

Einseitig konische Schleifscheibe  
D/J x T x H



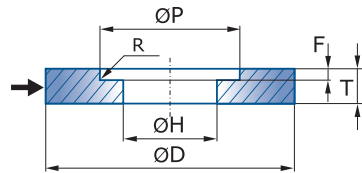
**ISO-Form 4**

Zweiseitig konische Schleifscheibe  
D x T x H



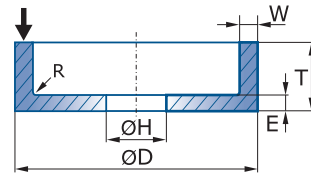
**ISO-Form 5**

Einseitig ausgesparte Schleifscheibe  
D x T x H - P x F



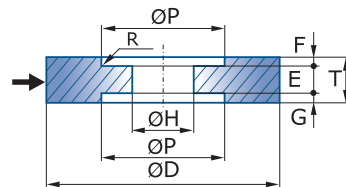
**ISO-Form 6**

Zylindrischer Schleiftopf  
D x T x H - W x E



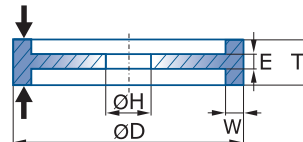
**ISO-Form 7**

Zweiseitig ausgesparte Schleifscheibe  
D x T x H - P<sub>1</sub> x F/G



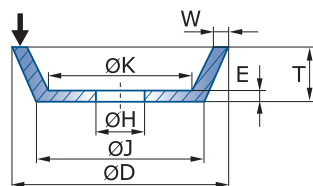
**ISO-Form 9**

Zylindrischer Doppelschleiftopf  
D x T x H - W x E



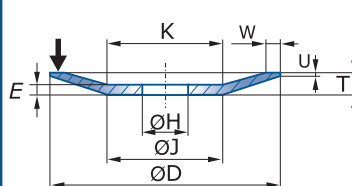
**ISO-Form 11**

Keglicher Schleiftopf  
D/J x T x H - W x E



**ISO-Form 12**

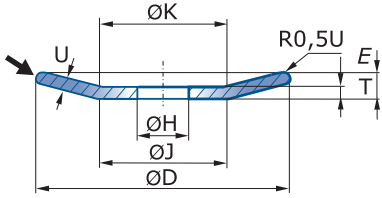
Schleifteller  
D/J x T x H

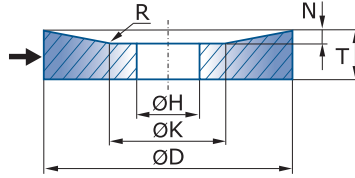


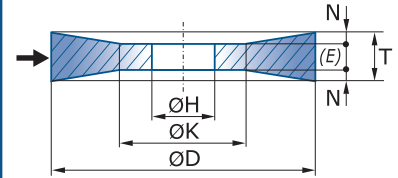
ISO-FORM

**ISO-Form 13**

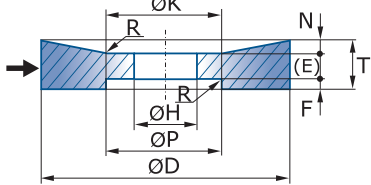
Schleifteller D/J x T/U x H - K


**ISO-Form 20**

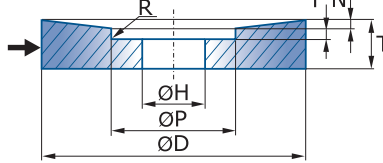
 Einseitig verjüngte Schleifscheibe  
D/K x T/N x H

**ISO-Form 21**

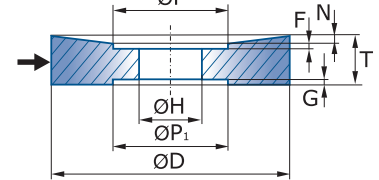
 Zweiseitig verjüngte Schleifscheibe  
D/K x T/N x H

**ISO-Form 22**

Einseitig verjüngte und gegenüber ausgesparte Schleifscheibe D/K x T/N x H - P x F

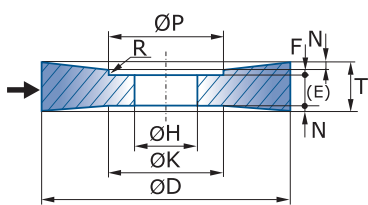

**ISO-Form 23**

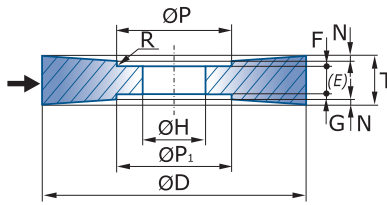
Einseitig verjüngte und ausgesparte Schleifscheibe D x T/N x H - P x F


**ISO-Form 24**

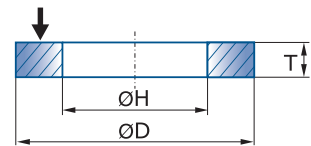
 Zweiseitig ausgesparte und einseitig verjüngte Schleifscheibe D x T/N x H - P/P<sub>1</sub> x F/G

**ISO-Form 25**

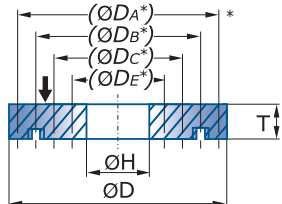
Zweiseitig verjüngte und einseitig ausgesparte Schleifscheibe D/K x T/N x H - P x F


**ISO-Form 26**

 Zweiseitig verjüngte und zweiseitig ausgesparte Schleifscheibe D x T/N x H - P/P<sub>1</sub> x F/G

**ISO-Form 35**

Schleifscheibe, mit Tragscheibe verklebt oder gespannt D x T x H

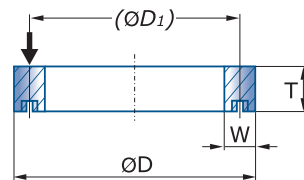

**ISO-Form 36**

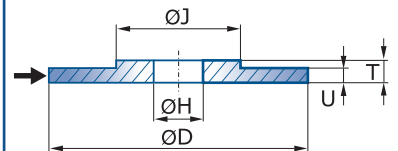
 Schleifscheibe, mit Tragscheibe verschraubt  
D x T x H - Gewindeeinsätze


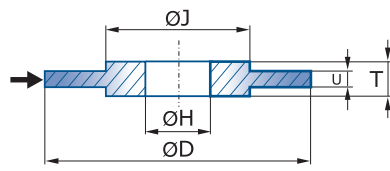
\* Teilkreisdurchmesser der Gewindebuchsen

**ISO-Form 37**

Schleifzylinder mit Tragscheibe verschraubt D x T x W - Gewindeeinsätze

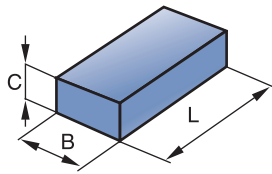

**ISO-Form 38**

 Abgesetzte Schleifscheibe  
D/J x T/U x H

**ISO-Form 39**

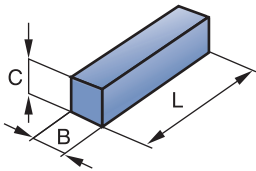
 Doppelabgesetzte Schleifscheibe  
Randform D/J x T/U x H


## ISO-Formen

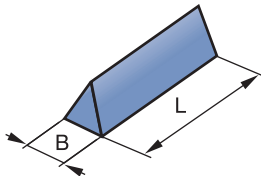
### Schleifstäbe und Abziehsteine



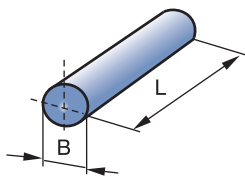
**FORM 9010 - B x C x L**



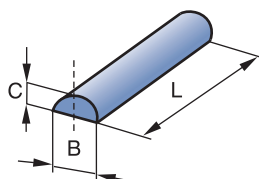
**FORM 9011 - B x C x L**



**FORM 9020 - B x L**

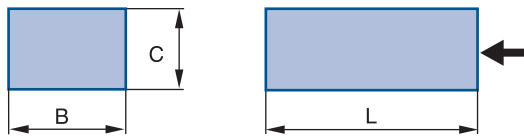


**FORM 9030 - B x L**

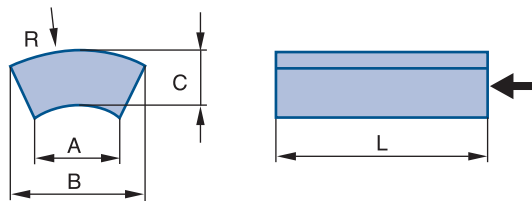


**FORM 9040 - B x C x L**

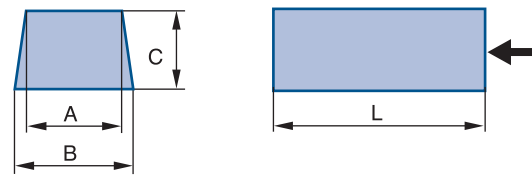
### Schleifsegmente



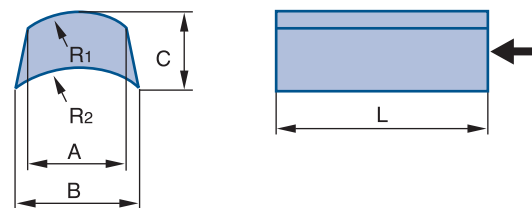
**FORM 3101 - B x C x L**



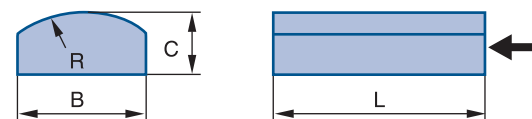
**FORM 3104 - B x A x R x L**



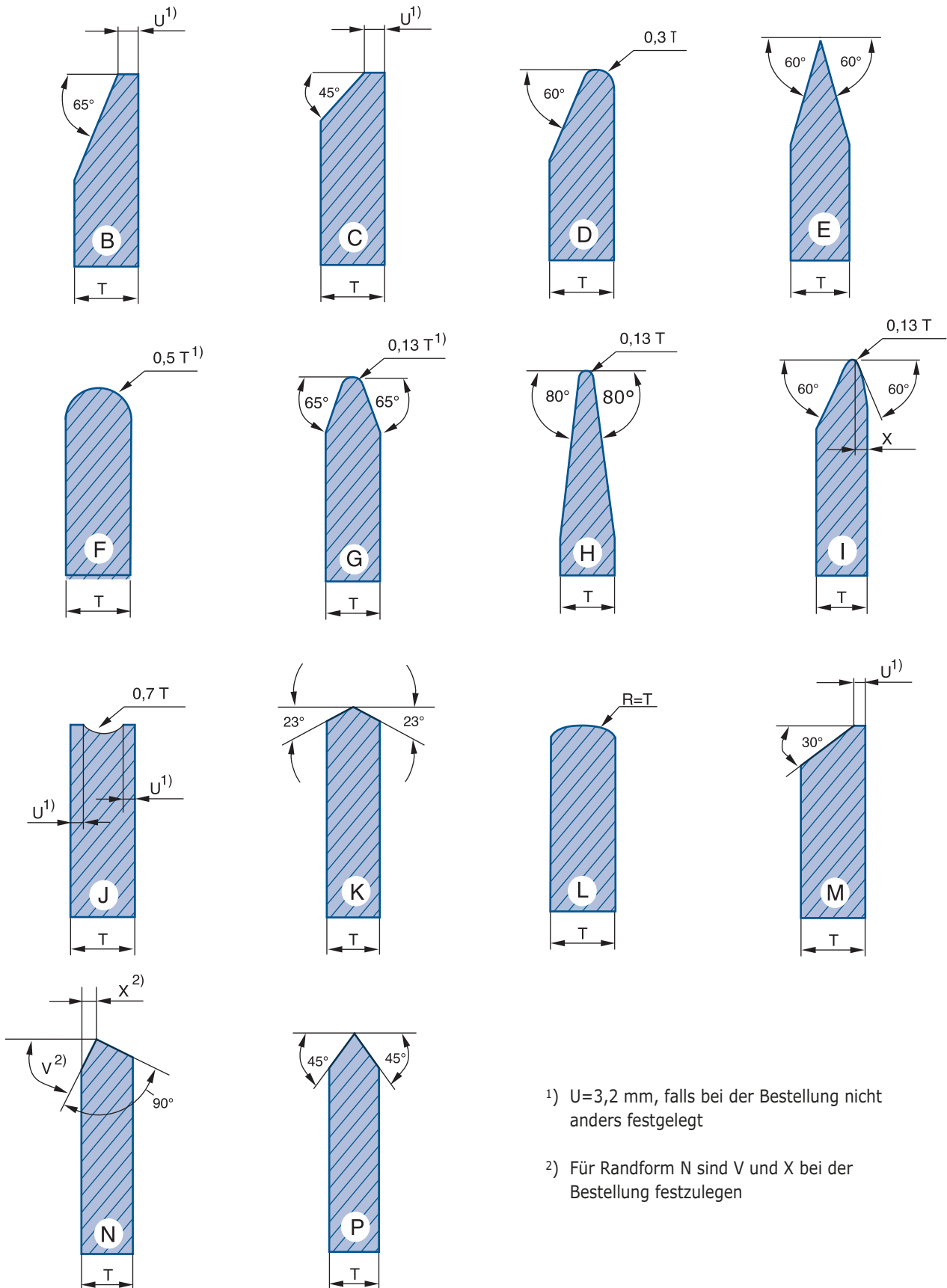
**FORM 3109 - B x A x C x L**



**Maße nach Kundenangaben**



## Randformen nach ISO



1)  $U=3,2$  mm, falls bei der Bestellung nicht anders festgelegt

2) Für Randform N sind V und X bei der Bestellung festzulegen